

cutting Solution

 **GCST**

(주) 광천에스티

www.gcst.co.kr

CONTENTS

- 01. 회사개요
- 02. 비전(Vision) & 미션(Mission)
- 03. 회사 연혁
- 04. 회사 조직도
- 05. 주요 장비 보유 현황
- 06. 장비 설명 및 이미지
- 07. 주요 강종 소개
- 08. 제품 생산 공정도
 - 08-1. 제품 생산 공정도 예시
- 09. 납품 분야
 - 09-1. 자재사용 장비 분야
 - 09-2. 네트워크
- 10. 인증서



01. 회사개요

(주) 광천에스티는 정밀 스테인리스 절단 및 가공 분야의 선도 기업으로, 다양한 산업 분야에 고품질 솔루션을 제공합니다. 스테인리스 소재에 특화된 가공 역량을 기반으로, 첨단 설비와 축적된 기술력을 통해 고객의 요구에 정확하고 유연하게 대응하고 있습니다.

우리는 성장(Growth), 절단(Cutting), 솔루션(Solution), 기술(Technology)의 네 가지 핵심 가치를 중심으로, 끊임없이 도전하고 혁신하며 고객과 함께 앞으로 나아가는 신뢰의 파트너가 되는 것을 목표로 합니다.

G > Growth & Go

끊임없는 도전과 성장을 바탕으로 고객과 함께 앞으로 나아가는 기업.

C > Cutting & Curve

정밀한 절단 기술과 유연한 대응력으로 다양한 금속 소재를 다루는 전문성.

S > Solution & Speed

빠르고 정확한 대응, 고객 맞춤형 솔루션 제공.

T > Technology & Trust

기술력 기반의 생산성과 신뢰로 이어지는 파트너십.

(주) 광천에스티

01-1. 회사 전경



대지 면적: 10343.000㎡ | 건물 면적: 5932.0㎡

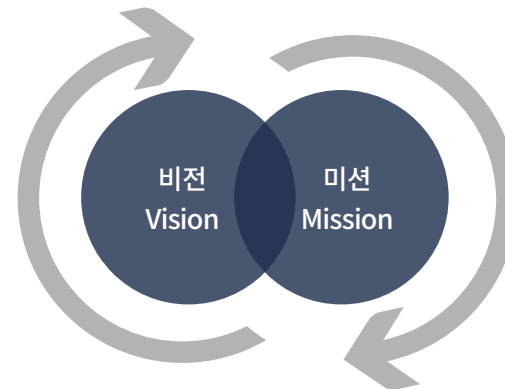
(주)광천에스티	
대표이사	이명연
설립일	2004.04
기업형태	중소기업
본사/ 공장	경기 안산시 단원구 엠티브이5로 8
홈페이지	http://www.gcst.co.kr/

02. 비전(Vision) & 미션(Mission)

GCST는 정밀한 스테인리스 절단 기술과 지속적인 혁신으로 금속 가공 산업의 미래를 선도합니다.

우리는 빠르고 정확한 맞춤형 솔루션을 바탕으로 고객과 신뢰의 파트너십을 구축하며,
글로벌 시장에서 함께 성장하는 기업을 지향합니다.

정밀한 스테인리스 절단 기술 <
지속적인 기술 혁신 <
고객과 함께 성장하는 신뢰의 파트너 <
글로벌 시장 선도 <



> 빠르고 정확한 맞춤형 솔루션
> 탁월한 품질과 생산성
> 책임감 있는 소통
> 장기적 동반 성장 실현

(주) 광천에스티

03. 회사 연혁

2004 - 2007

2004.04 (주) 광천에스티 설립
2004.06 (주) 한국알박협력 업체
2004.08 확장이전 -시화 2바 801호
2004.08 TANAKA 프라즈마기계증설
2005.01 (주)DKC 협력업체 등록
2006.10 (주)A.N.S 협력업체 등록
2007.01 공장 준공 이전 시화
2007.02 CNC 모형절단기 도입

2007 - 2011

2007.03 워터젯 사업부 신설
2007.04 설비증설 워터젯 투헤드 PCNC
2007.10 (주) 대명 ENG 협력업체등록
2007.12 (주) ABACO 협력업체 등록
2008.03 설비증설 투헤드 워터젯
2008.04 설비증설 싱글 투헤드 워터젯
2009.05 국내최대 사이즈 워터젯 2,3호기 도입
2010.10 채널 형상 부재의 하부 커팅용 워터젯 노출장치 및 워터젯
절단방법 특허권 취득 (주) 타오피에스 공동
2011.09 INNO-BIZ 중소기업청 인증
벤처기업 인증획득
특성학교 육성사업 산학협력
IOS 14002 인증 획득
경기도지정 유망중소기업 선정

(주) 광천에스티

03. 회사 연혁

2014 - 2019

2014.12 학장이전 (현주소) 워터젯 5,6호기 도입

2015.01 메소텍 하이퍼섬 자동차 절단기 1,2호기 도입

2015.10 중소기업 경영대상 수상 (서울 경제 신문)

2015 중소기업경영대상 선정업체

회사명	대표
메트릭스	관동현
에이치	김종혁
에이테크	박상권
에이	박진영
국제케이스	서명희
파비스코리아	송인승
에이	임동열
에이	유종선
에이	윤영근
광천에스티	이근수
에이	이종열
조이프원라이프	장난희
에이	장민욱
에이	정진영
에이	연상철
에이	황부희

서울경제

[2015년 중소기업경영대상] (주)광천에스티

기사입력 2015.10.22 오후 4:28 | 스포츠 | 본문둘기 · 열람

서울경제

[2015 중소기업경영대상] 소리 없이 혁신 주도... 중소기업, (주)대한민국 주인공으로

기사입력 2015.10.22 오후 5:15 | 스포츠 | 본문둘기 · 열람

2015.12 메소텍 하이퍼섬 3,4 호기 도입

2016.06 메소텍 하이퍼섬 5,6,7 호기 도입 - 국내 최대 사이즈

2019.03 교정기 1,2,3 호기 자체개발 설치 200ton 3대

2019.10 교정기 4호기 자체개발 설치 300ton 1대

2024 - 2025 ~

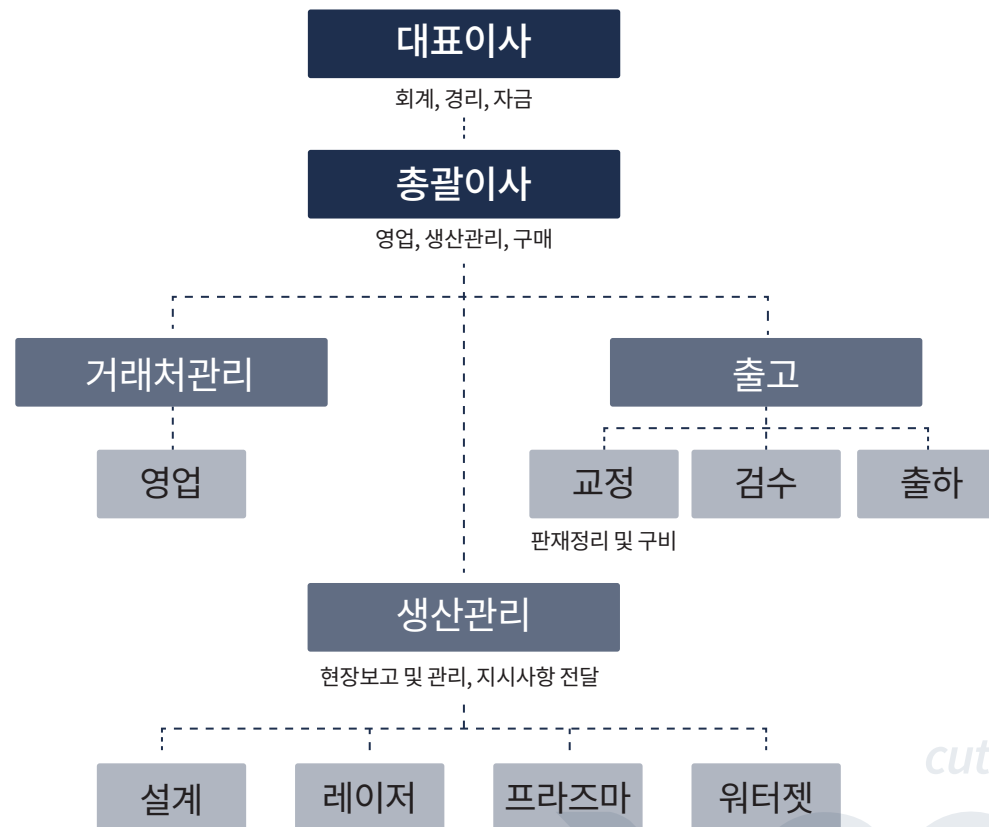
2024.12 레이저 절단 장비 30KW 3대 설치

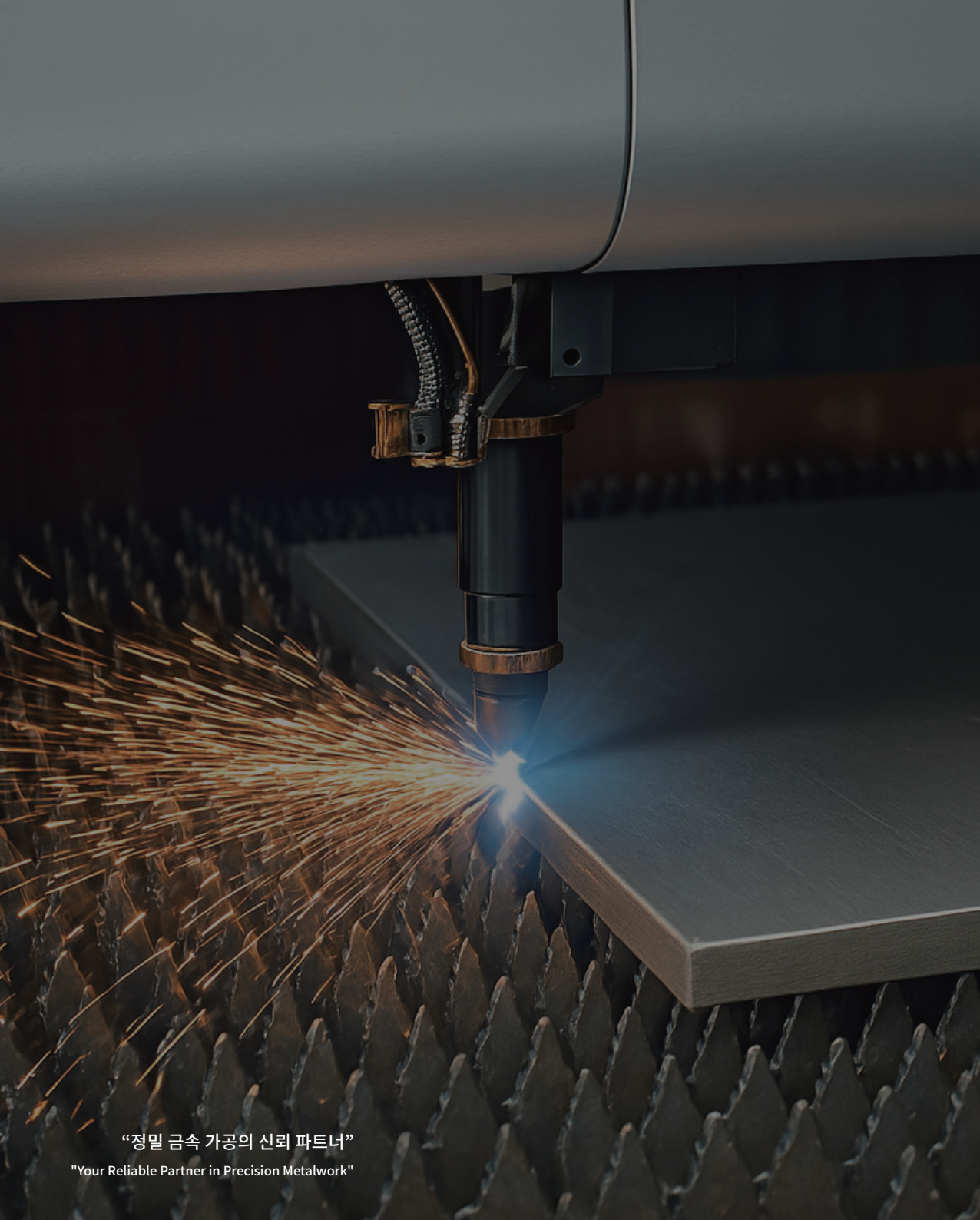
2025.03 HOIST 15ton 크레인 추가 증설 1대

2025.06 레이저 절단장비 30KW 4대 설치

(주) 광천에스티

04. 회사 조직도





cutting Solution

> GCST

05. 주요 장비 보유 현황

- >> 레이저 절단기 Laser Cutting Machine
- >> 워터젯 절단기 Waterjet Cutting Machine☒
- >> 플라스마 절단기 Plasma Cutting Machine☒

“정밀 금속 가공의 신뢰 파트너”

"Your Reliable Partner in Precision Metalwork"

(주) 광천에스티

(주) 광천에스티

05. 주요 장비 보유 현황

종류	주요 기능	최대 두께 & 작업반경	특징
레이저 절단기 Laser Cutting Machine	고출력 레이저로 스테인리스 판재 정밀 절단	~ 60T 3500 x 12000mm 4100 x 12000mm	- 정밀도 우수 ($\pm 0.4\text{mm}$ 이내) - 자동화 생산 라인 연계 가능 - 후가공 최소화
플라즈마 절단기 Plasma Cutting Machine	고온 플라즈마로 빠르게 판재 절단	~ 130T 3300 x 15000mm	- 두꺼운 소재 (~130T) 절단에 효과적 - 빠른 절단 속도 - 고내열 사업용 소재 대응
워터젯 절단기 Waterjet Cutting Machine	고압 물줄기로 열 변형없이 다양한 금속 절단	~ 130T 3500 x 12000mm	- 열영향 없음 (비열 가공) - 조선, 항공우주, 건축 마감재등 사용가능
교정기	절단 후 제품 평탄도 보정	150ton ~ 300ton 4000 x 6000mm	판재 생산과정 및 절단 작업시, 발생한 변형을 판재교정을 통해 평탄도 복구

(주) 광천에스티

05. 주요 장비 보유 현황

➤ 2025 이후 장비 보유 현황 - 레이저 절단기 도입

레이저 절단기 Laser Cutting Machine	플라즈마 절단기 Plasma Cutting Machine	워터젯 절단기 Waterjet Cutting Machine
1호기 고출력 레이저 BEVEL 30KW 작업범위 3,200 * 12,000 2호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 3,400 * 12,000 3호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 3,400 * 12,000 4호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200 * 14,000 5호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200 * 14,000 6호기 고출력 레이저 20KW 작업범위 4,200 * 14,000 7호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200 * 10,000	1호기 800A 절단 반경 3,800*9,000 2호기 400A 절단 반경 3,800*13,000 3호기 800A 절단 반경 3,300*14,000 4호기 400A 절단 반경 4,400*18,000 5호기 400A 절단 반경 4,400*18,000	1호기 2 헤드 75HP 절단반경 4,100*6,300 2호기 2 헤드 75HP 절단반경 4,000*6,280 3호기 2 헤드 50HP 절단반경 5,250*6,500 4호기 2 헤드 50HP 절단반경 5,250*6,500
호이스트크레인	교정기	그 외 장비
10톤 더블레일 양정 12M 7대 7.5톤 더블레일 양정 12M 3대 5+5연단동 더블레일 양정 12M 3대 7.5+5톤 더블레일 양정 12M 1대 5톤 싱글 레일 양정 9M 3대 10+5톤 더블레일 양정 12M 1대 15톤 더블레일 양정 12M 1대	300톤 15 마력 1대 200톤 7.5 마력 2대 100톤 7.5 마력 1대	핸드 샌딩기 5마력 10K 2대 이동 자동대차 30톤 3000*4000 3K 1대

(주) 광천에스티

06. 장비 설명 및 이미지

레이저 절단기 Laser Cutting Machine

- 1호기 고출력 레이저 BEVEL 30KW 작업범위 3,200*12,000
- 2호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 3,400*12,000
- 3호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 3,400*12,000
- 4호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200*14,000
- 5호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200*14,000
- 6호기 고출력 레이저 20KW 작업범위 4,200*14,000
- 7호기 고출력 레이저 30KW 작업범위 4,200*10,000



“정밀 금속 가공의 신뢰 파트너”

"Your Reliable Partner in Precision Metalwork"

cutting Solution

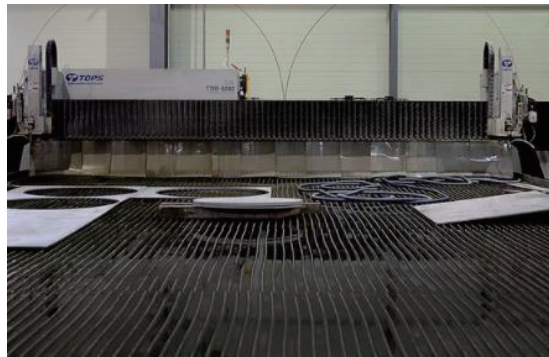
> GCST

(주) 광천에스티

06. 장비 설명 및 이미지

> 워터젯 절단기 Waterjet Cutting Machine

- 1호기 2 헤드 75HP 절단반경 4,100*6,300
- 2호기 2 헤드 75HP 절단반경 4,000*6,280
- 3호기 2 헤드 50HP 절단반경 5,250*6,500
- 4호기 2 헤드 50HP 절단반경 5,250*6,500



“정밀 금속 가공의 신뢰 파트너”

"Your Reliable Partner in Precision Metalwork"

cutting Solution

> GCST

(주) 광천에스티

06. 장비 설명 및 이미지

> 플라스마 절단기 Plasma Cutting Machine

- 1호기 800A 절단 반경 3,800*9,000
- 2호기 400A 절단 반경 3,800*13,000
- 3호기 800A 절단 반경 3,300*14,000
- 4호기 400A 절단 반경 4,400*18,000
- 5호기 400A 절단 반경 4,400*18,000



(주) 광천에스티

07. 주요 강종 소개

➤ 스테인레스 강종

강종	대표 용도
301	열차, 항공기, 컨베이어 벨트, 차량, 볼트/너트, 스프링, 태엽 등
301L	철도 차량용 프레임 및 입장재
304	주방기기, 싱크대, 실내배관, 온수기, 보일러, 자동차 부품, 의료기구, 화학·식품 산업 등
304L	내열·내부식성이 요구되는 화학/석탄/건축 자재 및 열처리 부품
304CU	보온병, 주방용 Pot, 도어 손잡이, Door knob, Spinning 가공 제품
304N1	구조용 강재, 가로등, 저수조, 수도관
316L	316 중에서 내열·내부식성이 더욱 강화된 제품
321	항공기 배기관, 보일러 Cover
409L	자동차 배기관, 열교환기, Container 등 오염처리 없는 산업용
410L	배기구조용, 연탄배기관, 보일러 연소실, 버너
430	가전제품 외장재, Sink, Burner, Bolt, Nut, CD Bar, Mesh 등
430J1L	세탁기, 자동차 배기관, 전자부품, 중화학기기
436L	건축 외장용, 차량부품, 금형, 급수설비 등
410J1	칼날, 펌프 샤프트, 1종 양식기 (Spoon, Fork), 석유정제장치
420J1	1종 양식기 (Knife), 터빈 블레이드
420J2	칼날, 밸브, 노즐, 1종 양식기(가위, Knife 등)

(주) 광천에스티

07. 주요 강종 소개

> STOCK

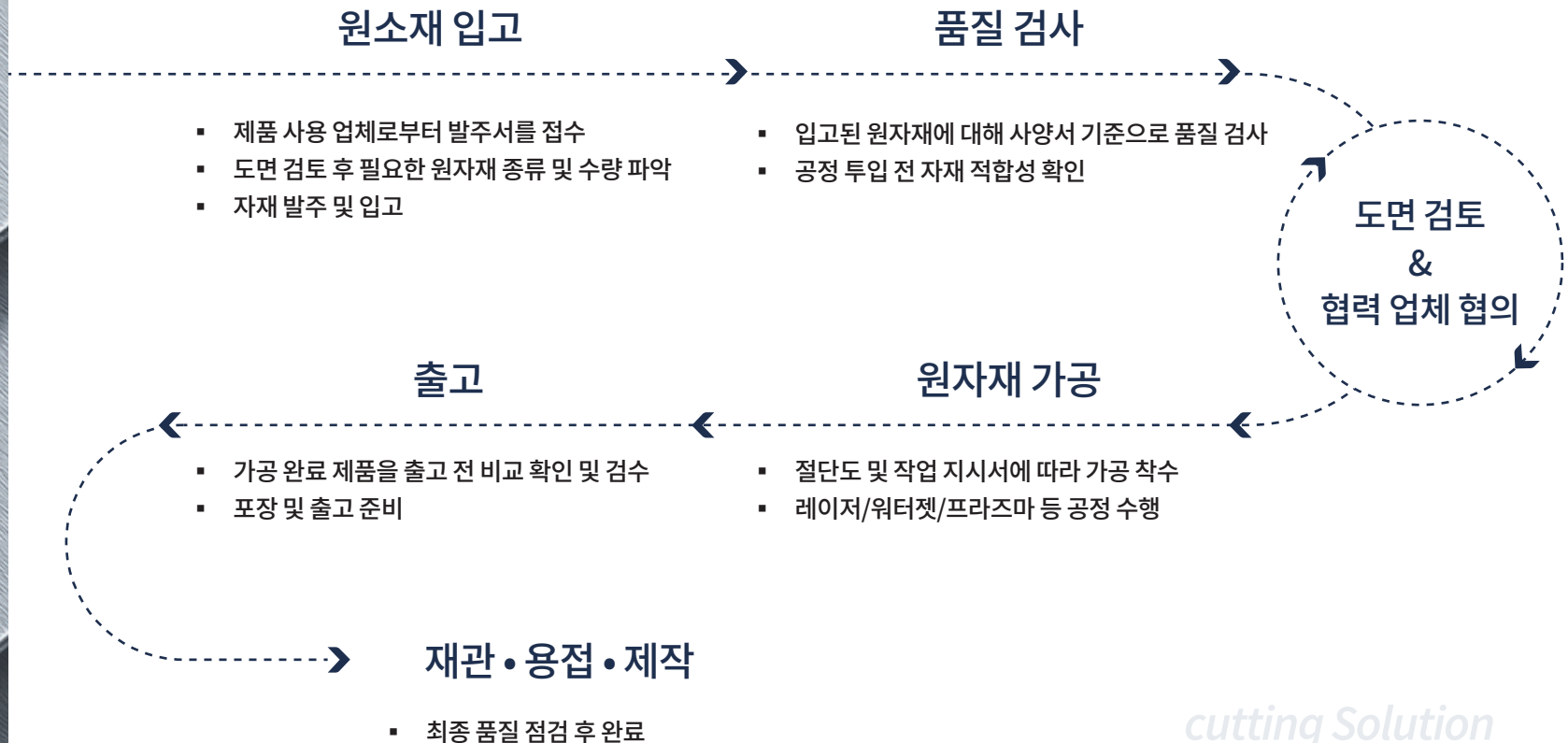
광천에스티가 보유한 재고는 304, 304L, 316L, 321, 347, 310S, 317L 를 보유

*304는 130T, 316L은 100T, 310S는 50T까지, 폭은 3400, 길이는 12000까지

국내산 (DKC)제품 95%, 수입품 (APERAM, ACRONI, COLUMBUS 등) 5%

(주) 광천에스티

08. 제품 생산 공정도

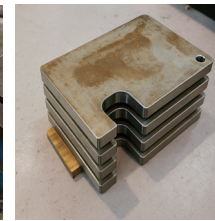
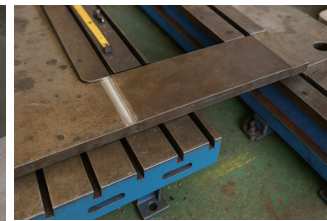
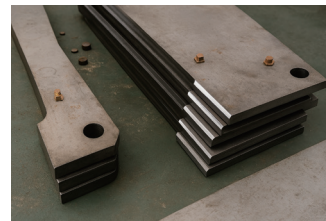


(주) 광천에스티

08-1. 제품 생산 공정도 예시

➤ IT PART- 공정 FLOW (SUS CHAMBER)

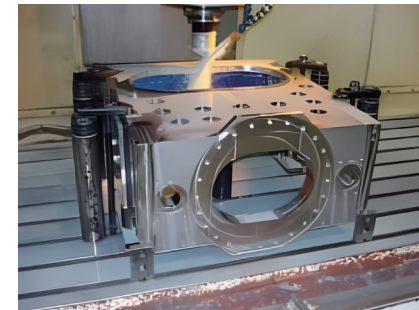
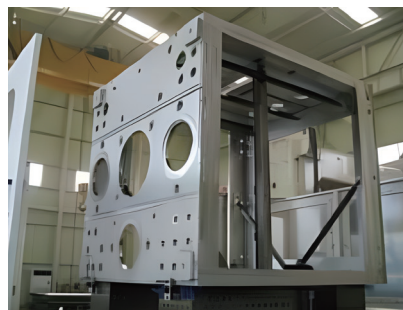
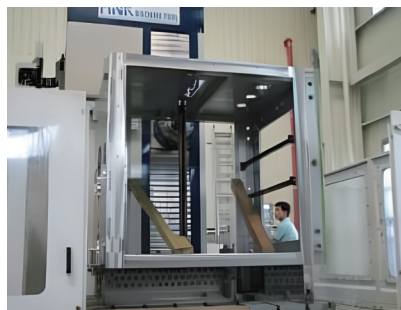
07-1. 절단 후 협력사 입고 ▶ 협력사 공정 ▶-----▶-----▶-----▶



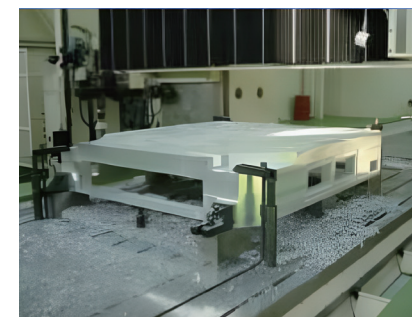
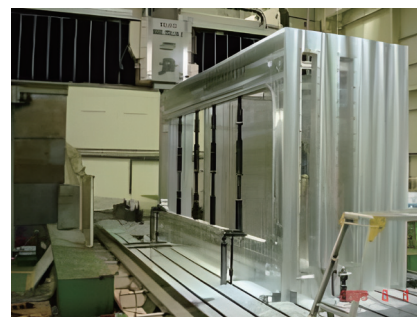
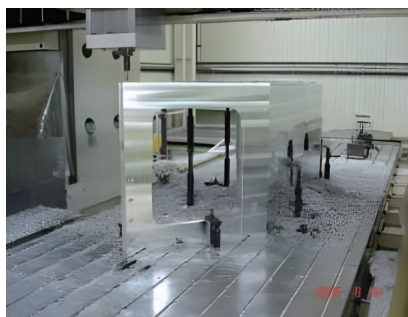
(주) 광천에스티

08-1. 제품 생산 공정도 예시

➤ SUS (진공) Chamber 제작



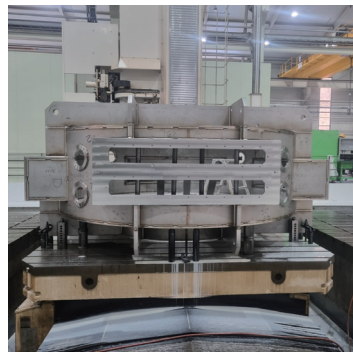
➤ AL Chamber 제작



(주) 광천에스티

08-1. 제품 생산 공정도 예시

➤ SUS (진공) Chamber 제작





09. 납품 분야 및 네트워크

09-1. 자재사용 장비 분야

09-2. 네트워크

10. 인증서

(주) 광천에스티

“정밀 금속 가공의 신뢰 파트너”

"Your Reliable Partner in Precision Metalwork"

(주) 광천에스티

09. 납품 분야 및 네트워크

09-1. 자재사용 장비 분야



(주) 광천에스티

09. 납품 분야 및 네트워크

09-2. 네트워크

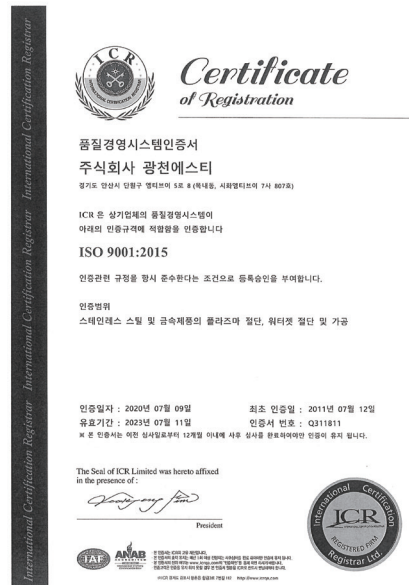


“정밀 금속 가공의 신뢰 파트너”

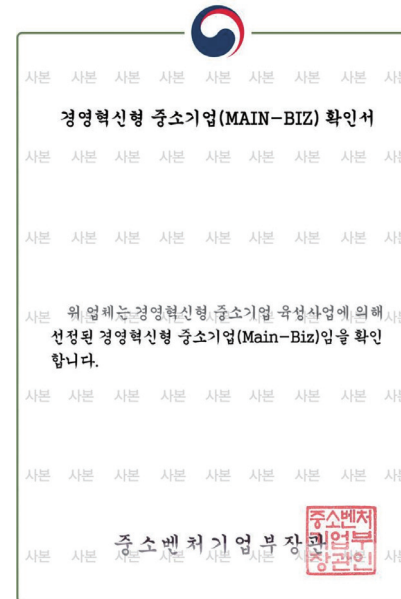
"Your Reliable Partner in Precision Metalwork"

(주) 광천에스티

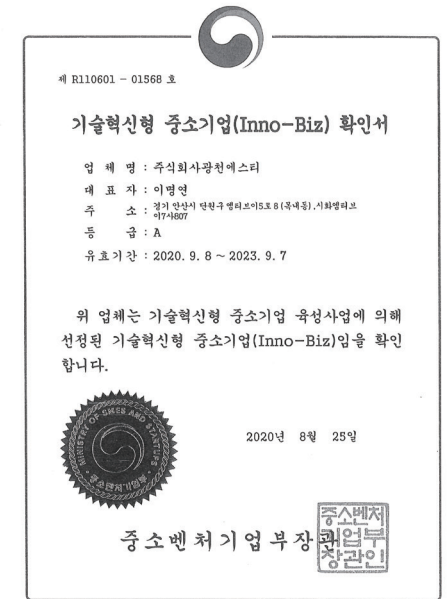
10. 인증서



➤ ISO9001

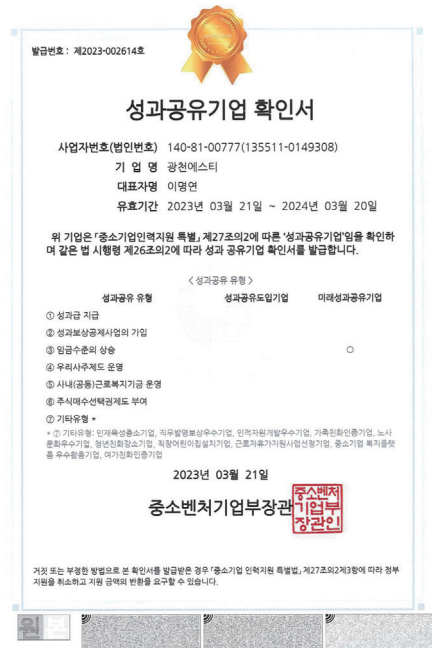


➤ 경영혁신형 중소기업
MAIN-BIZ 확인서

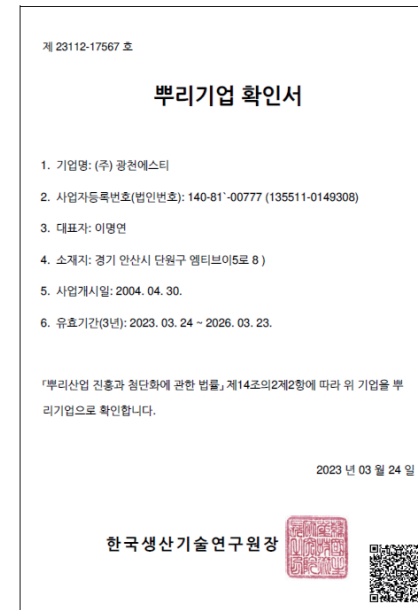


➤ 기술혁신형 중소기업
Inno-Biz 확인서

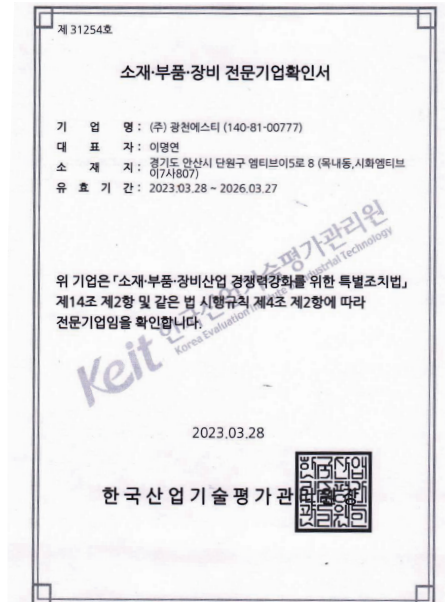
10. 인증서



▶ 성과공유기업 확인서



▶ 뿌리기업 확인서



▶ 소부장 전문기업 확인서

(주) 광천에스티

www.gcst.co.kr

주소 : 경기도 안산시 단원구 엠티브이 5로 8 (목내동, 시화엠티브이 7사 807호)
TEL : 031-433-3916 | FAX : 031-433-2132

Copyright © 2025. (주)광천에스티 All Rights Reserved.

